



## Repsol impulsa un sistema digital inteligente para evitar la pérdida de pellets

- La iniciativa Pelltinel es un sistema de monitorización dotado con inteligencia artificial que detecta la presencia de pellets en lugares inusuales, en cualquier eslabón de la cadena de fabricación de productos plásticos.
- Javier Sancho, director del complejo industrial de Repsol en Tarragona, ha declarado que la compañía es sensible a las demandas y preocupaciones de la sociedad y que esta tecnología es un paso más en el compromiso con el medio ambiente y el objetivo cero pellets.
- El arranque de esta iniciativa se llevó a cabo en 2019 y se lideró desde el complejo industrial de Tarragona, con el apoyo del programa de Transformación Digital de Repsol.

Repsol, comprometido con el medio ambiente, ha impulsado junto a sus socios tecnológicos Merasys y Fieldeas el desarrollo de una solución digital e innovadora para monitorizar el proceso de fabricación de productos plásticos. El sistema, conocido como Pelltinel, utiliza cámaras de alta resolución e inteligencia artificial para detectar las partículas conocidas como pellets o granza en lugares inusuales y lanza avisos de manera inmediata para proceder a implementar medidas de corrección.

Javier Sancho, director del complejo industrial de Repsol en Tarragona, ha presentado esta mañana el sistema digital Pelltinel, que ya ha sido instalado en la factoría. Javier Sancho ha destacado el compromiso de la compañía para dar respuesta a este reto medioambiental y el intenso esfuerzo realizado desde hace más de cinco años en colaboración con la iniciativa *Zero Pellets Loss de Ocean Clean Sweep (OCS)*, promovido por la industria plástica a nivel mundial para adoptar las mejores prácticas disponibles y evitar la emisión al medioambiente de partículas plásticas.

Pelltinel es actualmente la mejor solución disponible en el mercado para realizar el seguimiento de los pellets en toda la cadena de fabricación de productos plásticos, desde la producción de la materia prima, manipulación, transporte y transformación en el producto acabado hasta el reciclado de la materia prima. Su instalación en cada una de estas etapas permitiría realizar el rastreo y minimizar las fugas de partículas plásticas.

En este sentido, ha explicado que "Pelltinel supone dar un paso más en nuestro compromiso con el medio ambiente y el objetivo cero pellets. Es un reflejo de cómo en Repsol priorizamos las acciones necesarias para minimizar los posibles impactos, tanto



de nuestras operaciones como de los productos que ofrecemos a nuestros clientes, dando respuesta, además, a una demanda de nuestro entorno”.

Sancho también ha destacado que “el complejo industrial de Repsol en Tarragona, primer centro productor de poliolefinas en Europa que logra el certificado OCS (*Operation Clean Sweep*), ha entrado en una nueva etapa marcada por la descarbonización, la circularidad y la digitalización, y que se caracteriza por la implantación de procesos de producción más sostenibles”. En este sentido, Joan Ramon Balcells, gerente de Logística Operativa de Repsol en Tarragona y responsable del programa *OCS-Zero Pellet Loss*, ha explicado las principales acciones realizadas en el complejo industrial de Repsol para evitar el escape de pellets al medio, tanto desde el punto de vista operativo, como de materiales, como de diseño, destacando la instalación de un túnel de soplado de camiones cisterna y las mejoras en diseños de barreras físicas en los pluviales.

La apuesta de Repsol por la tecnología digital, en un proyecto innovador único en el mercado, significa ir más allá de todas las mejoras analógicas, con vocación de ser un avance importantísimo en la detección de pérdidas de pellets y, por tanto, una ayuda de primer nivel en la cuantificación y resolución de las causas que motivan estas pérdidas.

Pelltinel es una iniciativa que arrancó en 2019, liderada desde el complejo industrial de Repsol en Tarragona, con el apoyo del programa de Transformación Digital de Repsol. Juan Antonio Gil, gerente de proyectos transversales de Repsol, y Luca Sanminiatelli, Product Owner Pellet Detection, han explicado los detalles de las herramientas tecnológicas que permiten, por ejemplo, la inspección de los camiones que salen de los polígonos o el control de las aguas salientes. Gracias a su software y uso de dispositivos avanzados (cámaras de alta resolución, app inteligente, sistema de geolocalización, entre otros), Pelltinel permite monitorizar, analizar y evaluar la estanqueidad de los procesos. De esta forma, además de detectar fugas y poder actuar rápidamente, el sistema acumulará un histórico de datos para identificar problemas recurrentes, con el fin de corregirlos.

Pelltinel nace del compromiso de Repsol con el programa *Operation Clean Sweep*, una iniciativa mundial promovida en Europa desde *PlasticsEurope* para evitar la pérdida de partículas de plástico en cualquiera de las etapas de su cadena de valor: producción, manipulación, transporte, transformación y reciclaje. Pelltinel acaba de ser presentado en Expoquimia, una de las principales ferias del sector, donde las soluciones prácticas que ofrece han despertado el interés de diversas empresas.