



Repsol inicia la parada programada del área química de su complejo de Tarragona

- Repsol destinará 50 millones de euros a trabajos de mantenimiento durante la parada programada del área Química de su complejo industrial de Tarragona y 100 millones de euros a inversiones en seguridad, medio ambiente, eficiencia energética y mejora de la competitividad.
- Esta inversión habilitará un nuevo ciclo operativo que permitirá que el complejo industrial avance en su transformación, con foco en la reducción de emisiones de CO₂, la circularidad y la digitalización.
- Los trabajos, que se prolongarán durante 52 días, permitirán la revisión de 675 equipos y la puesta en marcha de proyectos por valor de 100 millones de euros, que mejorarán la competitividad y la eficiencia energética de las instalaciones y posibilitarán evitar la emisión de 104.000 toneladas de CO₂ anuales.
- El máximo respeto al medio ambiente y la seguridad marcarán la parada, que involucrará a una media diaria de 1.300 trabajadores, con puntas máximas de 2.300 personas, adicionales a las 1.700 (entre personal propio y de empresas colaboradoras) que diariamente acceden a trabajar al complejo de forma habitual. En total, pues, en los días de máxima afluencia durante la parada, accederán al complejo industrial más de 4.000 personas.
- Se realizarán inversiones de mejora tecnológica para incrementar la competitividad, así como inspecciones y trabajos de mantenimiento en diversas unidades, con una estimación total de 600.000 horas/persona.
- El director del complejo industrial, Javier Sancho, ha destacado la clara apuesta de Repsol por Tarragona y por mantener el complejo industrial como un referente industrial, tecnológico, sostenible y competitivo que permita continuar generando valor social y económico para el territorio.

La parada plurianual de mantenimiento de las unidades de OPSM (Óxido de Propileno/Estireno Monómero) y derivados (Polioles poliméricos, Polioles flexibles y Glicoles), dentro del área de química derivada del complejo industrial de Repsol en Tarragona, arrancará el 15 de enero. Estas unidades han sido sometidas a trabajos de mantenimiento de forma periódica, pero es durante esta parada programada cuando



paran de forma simultánea para poder realizar los trabajos de inspección reglamentarios y emprender mejoras que permitan incrementar la fiabilidad, la seguridad y la eficiencia energética de los equipos. El resto de las áreas del complejo industrial, como las plantas del área de combustibles o la planta de olefinas (cracker), seguirán funcionando con normalidad.

Repsol apuesta por Tarragona

Con un presupuesto total de 150 millones de euros, esta parada programada es la mayor de la historia del complejo en lo que se refiere a su presupuesto. Los trabajos durarán 52 días e incluyen actuaciones de mantenimiento, inspecciones e inversiones en diversas plantas del área química del complejo industrial de Tarragona.

En este sentido, se revisarán un total de 675 equipos, en los que se realizarán inspecciones reglamentarias y trabajos de mantenimiento. También se revisarán 270 líneas y 585 válvulas de seguridad. Por lo que respecta a las inversiones, se pondrán en marcha proyectos por valor de 100 millones de euros que mejorarán la eficiencia energética de las instalaciones y posibilitarán evitar la emisión de 104.000 toneladas de CO₂ anuales (el equivalente a las emisiones anuales de una población de 35.000 habitantes).

Las inversiones tendrán que ver con los ámbitos de la seguridad, el medio ambiente y la eficiencia energética, la descarbonización, la circularidad y la digitalización, y se realizarán aplicando las mejores tecnologías disponibles. Estos nuevos pasos hacia la transformación del complejo industrial de Tarragona en un hub multienergético están diseñados para dar respuesta a los hitos establecidos de cara a la descarbonización del complejo industrial hacia las emisiones neutras de CO₂, el año 2050.

La electrificación del compresor de propileno de la planta de OPSM, con una inversión de 22 M€, y la instalación de un tercer reactor de oxidación en la misma planta son dos de las actuaciones más relevantes que se llevarán a cabo.

La instalación del tercer reactor de oxidación representa también el montaje de un nuevo compresor de gas y diversas modificaciones en equipos existentes (con una inversión total de 44 M€). Esta actuación permitirá aumentar la producción de óxido de propileno.

Hay que destacar también entre las inversiones más significativas la instalación de nuevos oxidadores térmicos para el tratamiento de emisiones gaseosas (con una inversión de 20 M€), que permitirán reducir de forma significativa las emisiones a la atmósfera, y la sustitución del quemador de la antorcha de OPSM/PEAD (4 M€).

El director del complejo industrial de Repsol en Tarragona, Javier Sancho, ha resaltado "la clara apuesta de Repsol por Tarragona y por mantener su complejo industrial como un referente industrial, tecnológico, sostenible y competitivo" que permita continuar generando valor social y económico. Sancho ha destacado que "solo en paradas de mantenimiento, la compañía destinará este año en Tarragona más de 50 millones de euros".



Empresas auxiliares

Una cincuentena de personas ha trabajado durante dos años en la preparación de esta parada de mantenimiento, para que todo esté planificado al detalle. Además de estas personas, para los trabajos de ejecución, se sumarán alrededor de 500 profesionales del complejo industrial y otros 30 procedentes de diferentes centros industriales de Repsol. Asimismo, Repsol contará con los servicios de más de 80 empresas auxiliares, el 90% de las cuales son locales o tienen delegación en Tarragona.

El complejo industrial de Repsol es una de las industrias destacadas en su entorno, por su capacidad para generar empleo y desarrollo social y económico, y en esta parada ha hecho un esfuerzo por fomentar el empleo entre las empresas y los trabajadores del entorno inmediato.

En total, la parada empleará de forma directa a una media diaria de 1.300 personas, con puntas de trabajo durante las cuales accederán al Complejo hasta 2.300 personas. Este volumen de personas y trabajo equivale a un total de 600.000 horas/persona. Es decir, si los trabajos de la parada pudiera hacerlos una única persona en jornadas laborales de ocho horas, debería dedicar más de 192 años de trabajo ininterrumpido (trabajando 8 h todos los días del año).

Estos picos de 2.300 personas dedicadas a la parada son adicionales a las 1.700 (entre personal propio y de empresas colaboradoras) que diariamente acceden a trabajar al complejo de forma habitual. En total, pues, en los días de máxima afluencia durante la parada, accederán al complejo industrial más de 4.000 personas.

Seguridad y formación

La seguridad y la salud de las personas son la máxima prioridad de Repsol y, en esta línea, se han desarrollado cursos de formación específica para los trabajadores de plantilla y de las empresas auxiliares que participarán en la parada. Además de la formación ordinaria, se han impartido un total de 38.000 horas de formación en materia de seguridad. En este sentido, se ha realizado un esfuerzo especial por concienciar y sensibilizar a todos los participantes en la parada de la importancia de cumplir todas las normas de seguridad vigentes para prevenir accidentes laborales y guardar el máximo respeto al medio ambiente.

Más allá de las medidas de seguridad propias del complejo industrial, y tal y como ya se había hecho en paradas anteriores, se ha creado un Grupo de Coordinación de Seguridad y Medio Ambiente formado por 140 técnicos que se dedicarán en exclusiva a labores de prevención y seguridad. Este grupo contará con el apoyo de empresas especializadas en tareas específicas, como por ejemplo los trabajos en altura o el control de maniobras, y también con equipos 24 horas de emergencia y de rescate. Se trata de personal altamente cualificado, dedicado exclusivamente a estas labores y con una dilatada experiencia.



Parar para avanzar

Este tipo de paradas de mantenimiento están programadas y se rigen por un calendario plurianual. Se repiten de forma periódica para la revisión, mantenimiento y mejora de las unidades. Tras una actuación de estas características, las unidades recuperan sus condiciones originales para operar, de acuerdo con los más altos estándares de seguridad, realizándose con la mayor optimización posible en tiempo y costes.

Se puede descargar material gráfico de parte del área afectada por la parada (planta de OPSM y su antorcha):

https://wetransfer.com/downloads/7ebd074067744c9c6051e316159ce06c20240110123420/b3002c?utm_campaign=TRN_TDL_09&utm_source=sendgrid&utm_medium=email&trk=TRN_TDL_09