

TRABAJOS EN UNIONES BRIDADAS

En todas las paradas se abren y se cierran un gran número de uniones bridadas, tanto de líneas como de equipos. La importancia de estos trabajos reside en la posibilidad de tener fugas y por tanto en poner en riesgo la seguridad.

Al realizar aprietes controlados con equipos neumáticos, hidráulicos o eléctricos, existen una serie de riesgos para las personas diferentes que cuando se aprietan las uniones bridadas con elementos manuales.

Todas las fugas en uniones bridadas se pueden evitar, para ello debemos ser rigurosos y cumplir ciertos pasos durante la ejecución de los trabajos:

- Antes de cerrar una unión bridada, limpiar los asientos en las bridas y asegurarse de que no hay daños en la zona de cierre de las juntas.
- El tipo de junta, así como el material de pernos y de junta deben ser los especificados.
- Antes del apriete, los pernos y tuercas deben estar lubricados.
- Seguir la secuencia de apriete y apriete escalonado al 30%, 70% y 100% del par final.
- Conocer el par final y realizar un apriete controlado.

La concienciación y el compromiso por parte de todos son necesarios para conseguir el objetivo de cero fugas en uniones bridadas.

El personal que ejecute este trabajo deberá de tener una formación específica y disponer de este distintivo en el casco.

